

TECHNIKA NARZĘDZIOWA
WYPOSAŻENIE WARSZTATÓW



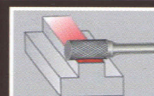
PILNIKI OBROTOWE

VHM



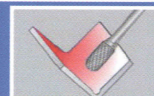
CENNIK 2015 / 2016

Typ A walcowy



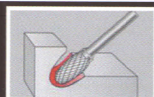
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
A0313	3	13	38	3	18,90	21,92
A0613	6	13	58	3	35,85	37,58
A0616	6	16	61	6	35,00	40,95
A0820	8	20	65	6	42,00	47,46
A1020	10	20	65	6	50,00	57,50
A1225	12	25	70	6	68,00	73,44
A1425	14	25	70	6	78,90	86,00
A1625	16	25	70	6	87,00	92,22

Typ C walcowy zaokrąglony



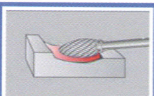
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
C0313	3	13	38	3	20,39	23,36
C0613	6	13	58	3	35,90	42,33
C0616	6	16	61	6	39,00	45,65
C0820	8	20	65	6	47,00	53,00
C1020	10	20	65	6	55,00	63,23
C1225 (-8)	12	25	70	6(8)	75,00	83,64
C1425	14	25	70	6	86,60	94,00
C1625	16	25	70	6	95,00	100,46

Typ E owalny



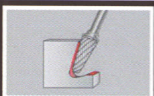
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	
E0306	3	6	38	3	17,94	
E0610	6	10	58	3	35,88	
E0618	6	18	63	6	39,00	
E0813	8	13	63	6	44,00	
E1016	10	16	65	6	49,00	
E1220	12	20	70	6	65,00	
E1625	16	25	71	6	85,00	

Typ H płomieniowy



NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	
H0307	3	7	38	3	20,24	
H0613	6	13	55	3	40,54	
H0618	6	18	63	6	44,00	
H0820	8	20	65	6	50,00	
H1025	10	25	70	6	60,00	
H1232	12	32	77	6	78,00	
H1636	16	36	81	6	99,00	

Typ L stożkowy zaokrąglony

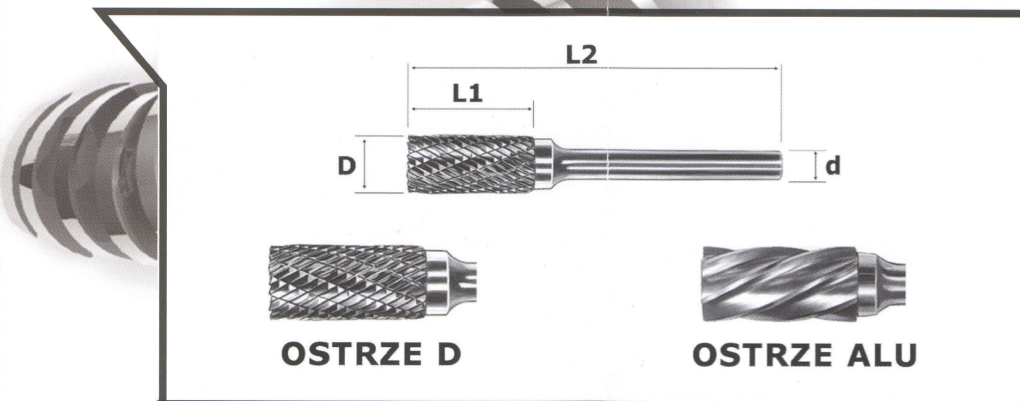


NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
L0313	3	13	38	3	21,11	24,28
L0613	6	13	58	3	38,70	42,00
L0616	6	16	61	6	42,00	45,30
L0822	8	22	67	6	49,00	52,13
L1025	10	25	70	6	60,00	66,12
L1228	12	28	73	6	75,00	80,91
L1633	16	33	78	6	96,00	101,98

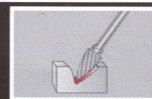


PILNIKI OBROTOWE

VHM



Typ F ostrołukowy zaokrąglony



NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
F0313	3	13	38	3	21,11	24,28
F0613	6	13	58	3	38,70	42,00
F0618	6	18	63	6	42,00	45,30
F0820	8	18	63	6	47,00	50,00
F1020	10	20	65	6	56,00	61,26
F1225 (-8)	12	25	70	6 (8)	65,00	70,12
F1625	16	26	71	6	89,90	94,33

Typ J pogłębiacz 60°



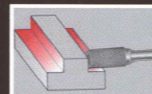
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D
J0605	6	5.2	50.0	6	39,00
J0807	8	7.0	52.0	6	44,00
J1009	10	8.7	53.7	6	49,00
J1210	12	10.4	55.4	6	65,00
J1614	16	13.8	58.8	6	87,00

Typ M stożkowy



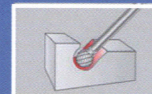
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D
M0313	3	13	38	3	18,60
M0613	6	13	58	3	34,09
M0618	6	18	62	6	37,00
M0820	8	20	63	6	41,00
M1020	10	20	65	6	47,00
M1225	12	25	70	6	62,00
M1425	14	25	70	6	75,00
M1625	16	25	70	6	85,00

Typ B walcowy z ostrzami na czole



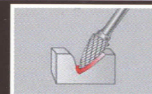
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
B0313	3	13	38	3	20,73	24,05
B0613	6	13	58	3	34,96	41,25
B0616	6	16	61	6	38,00	44,33
B0820	8	20	65	6	45,00	50,85
B1020	10	20	65	6	53,00	60,95
B1225	12	25	70	6	72,00	77,54
B1425	14	25	70	6	84,90	92,21
B1625	16	25	70	6	93,00	98,30

Typ D kulisty



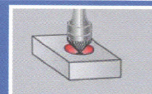
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	OSTRZE ALU
D0303	3	2.7	38.0	3	21,27	24,46
D0606	6	5.6	48.6	3	35,90	39,00
D0605	6	5.4	50.4	6	39,00	42,51
D0807	8	7.2	52.2	6	44,00	49,62
D1009	10	9.0	54.0	6	49,00	54,00
D1210	12	10.8	55.8	6	60,00	64,93
D1412	14	12.0	57.0	6	68,00	72,21
D1614	16	14.4	59.4	6	75,00	80,61

Typ G ostrołukowy



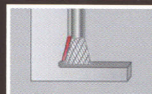
NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	
G0313	3	13	38	3	17,95	
G0613	6	13	57	3	35,94	
G0618	6	18	63	6	39,00	
G0820	8	20	62	6	44,00	
G1020	10	20	65	6	49,00	
G1225	12	25	70	6	65,00	
G1625	16	25	70	6	87,00	

Typ K pogłębiacz 90°



NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	
K0603	6	3	50	6	39,00	
K0804	8	4	49	6	44,00	
K1005	10	5	50	6	49,00	
K1206	12	6	51	6	65,00	
K1608	16	8	53	6	87,00	

Typ N stożkowy odwrócony



NR KAT.	D	L1	L2	d	CENA NETTO	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	OSTRZE D	
N0304	3	4	38	3	18,60	
N0607 / 3	6	7	58	3	34,09	
N0607	6	7	62	6	37,00	
N0810	8	10	63	6	41,00	
N1011	10	11	65	6	47,00	
N1213	12	13	70	6	62,00	
N1425	14	25	70	6	75,00	
N1616	16	16	70	6	85,00	

ZASTOSOWANIE

MATERIAŁ	OSTRZE D	OSTRZE ALU
ALUMINIUM		•
BRĄZ	•	
CERMETAL	•	
CYNK		•
EBONIT	•	
INCONEL	•	
MAGNEZ		•
MIEDZ	•	
MOSIĄDZ	•	
NIKIEL	•	
PLASTIK		•
STAL	•	
STAL NIERDZEWNA	•	
STAL UTWARDZANA	•	
TYTAN	•	
WŁÓKNO SZKLANE	•	
WŁÓKNO WĘGLOWE		•
ŻELIWO	•	



PRĘDKOŚĆ OBROTOWA [obr/min]

D [mm]	ZALECANE	MAX
3	20 000 - 35 000	50 000
6	15 000 - 30 000	35 000
8	12 500 - 25 000	30 000
10	11 000 - 20 000	26 000
12	10 000 - 15 000	25 000
14	9 500 - 14 500	24 000
16	9 000 - 14 000	23 000

UWAGI

Dla twardszych materiałów należy stosować niższe prędkości

Dla mniejszych pilników należy stosować wyższe prędkości

Stosowanie prędkości poniżej zalecanych może spowodować wyszczerbienie pilnika

Stosowanie prędkości powyżej zalecanych może prowadzić do szybkiego zużycia ostrzy

Przegrzanie narzędzia może spowodować jego stopienie bądź odlutowanie części roboczej od trzonka

Przy pracy wgłęb materiału nie należy pracować pilnikami głębiej niż na 1/3 ich długości roboczej

BEZPIECZEŃSTWO

PODCZAS PRACY PILNIKAMI NALEŻY STOSOWAĆ:

OKULARY OCHRONNE



MASKA ZABEZPIECZAJĄCA



OCHRONA SŁUCHU



RĘKAWICE



NIE NALEŻY STOSOWAĆ ZUŻYTYCH NARZĘDZI

TECHNIKA NARZĘDZIOWA
WYPOSAŻENIE WARSZTATÓW

OFERTA SPECJALNA

OBRÓBKA SKRAWANIEM W DZIEDZINIE TŁOCZENIA, FREZOWANIA, SZLIFOWANIA.

Obrabiamy różnego rodzaju materiały:

▶ szybkotnące ▶ tworzywa sztuczne ▶ metale kolorowe ▶ stale gatunkowe

Świadczymy usługi w zakresie wykonawstwa i regeneracji:

▶ narzędzi skrawających ▶ wszelkiego rodzaju części maszyn ▶ wałów, wrzecion itp.
▶ tulei zaciskowych, tulei podających ▶ części zamiennych linii produkcyjnych
▶ sprawdzianów tłocznikowych płytkowych, specjalnych itp. ▶ noży tnących
▶ przyrządów służących do obsługi linii produkcyjnych ▶ stempli
▶ wykonujemy obróbkę szlifierską węgla spiekanego

Mamy nadzieję, że powyższe warunki skłonią Państwa do rozpoczęcia owocnej współpracy z naszą firmą.

F.H.U.P. Technika Narzędziowa

ul. Żywiecka 45
43-300 Bielsko-Biała
tel./fax: 33/4972288, 33/8124290, 33/8108359
e-mail: technika@narzedzia.cc.pl

www.narzedzia.cc.pl